

RO VER A16

CENTRO DE MECANIZADO
DE CONTROL NUMÉRICO



UN ÚNICO CENTRO DE TRABAJO PARA LLEVAR A CABO CUALQUIER ELABORACIÓN



EL MERCADO EXIGE

un cambio en los procesos de producción que permita **aceptar el mayor número de pedidos posibles**. Obviamente, garantizando altos estándares de calidad, la personalización de los productos realizados, cumpliendo **rápidos plazos de entrega** y satisfaciendo las necesidades de los arquitectos más creativos.

BIESSE RESPONDE

con **soluciones tecnológicas** que revalorizan y respaldan la habilidad técnica y el conocimiento de los procesos y los materiales. **Rover A 16** es el centro de trabajo de control numérico para la producción de muebles y bastidores. Gracias a la variedad de las tallas y de composición, se adapta perfectamente a las pequeñas y grandes carpinterías que necesitan producir en medidas especiales o para la producción estándar de pequeños lotes.



ROVER A 16

- ✓ PERSONALIZACIÓN DE LA MÁQUINA SEGÚN MÚLTIPLES EXIGENCIAS DE PRODUCCIÓN
- ✓ ELEVADA CALIDAD DE ACABADO
- ✓ REDUCCIÓN DE LOS TIEMPOS DE EQUIPAMIENTO
- ✓ POSIBILIDAD DE MECANIZAR GRANDES FORMATOS
- ✓ LA ALTA TECNOLOGÍA SE VUELVE ACCESIBLE E INTUITIVA
- ✓ ALIMENTACIÓN AUTOMÁTICA SIN PRESENCIA DEL OPERADOR

PERSONALIZACIÓN DE LA MÁQUINA SEGÚN MÚLTIPLES EXIGENCIAS DE PRODUCCIÓN



Un equipo de ingenieros de ventas especializado es capaz de interpretar las necesidades productivas y definir la composición más adecuada para la máquina.

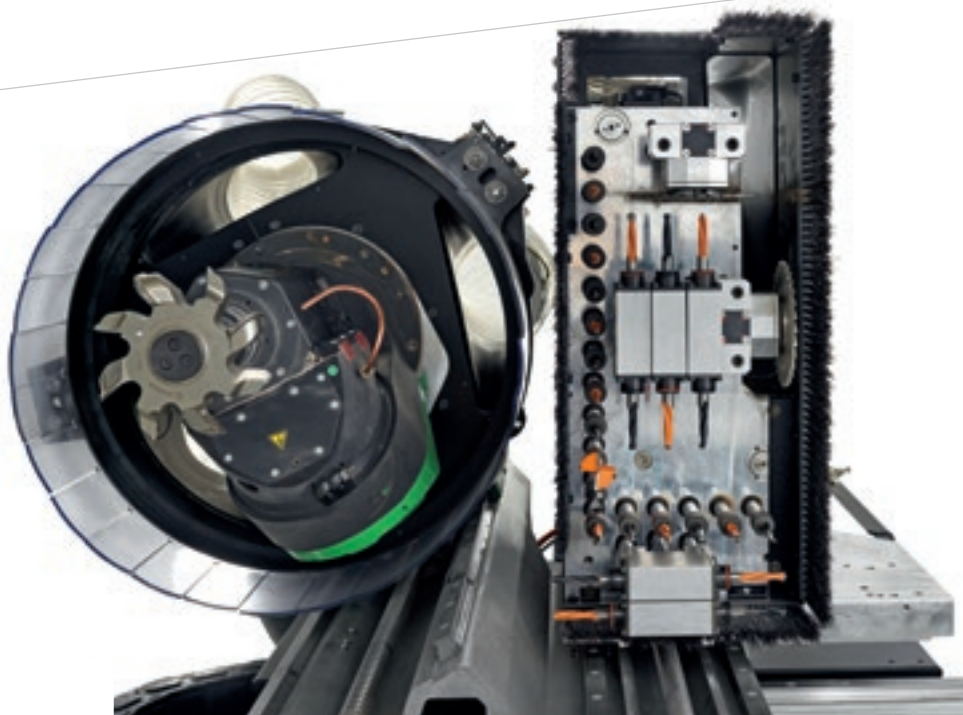
TECNOLOGÍA DE 5 EJES INTERPOLADORES CON ROTACIÓN CONTINUA



La rotación permanente de los ejes B y C, gracias a sus avanzados componentes tecnológicos, garantiza la máxima velocidad de mecanizado y calidad del producto acabado.



ELEVADA CALIDAD DE ACABADO



Biesse utiliza componentes de alto nivel en todas las máquinas de su gama Rover.



El nuevo cabezal de taladro BHZ 29 2L está dotado de lubricación automática y campana de aspiración rígida altamente eficiente para un ambiente más limpio, refrigerado por líquido para asegurar la máxima precisión.



Lubricación automática cabezal de taladro BHZ 29 2L.



Los electromandriles, los cabezales de taladro y los agregados son diseñados y realizados para Biesse por HSD, empresa líder mundial en el sector de la mecatrónica.

ALTA PRECISIÓN Y FIABILIDAD A LARGO PLAZO

La mesa de trabajo Biesse garantiza una excelente sujeción de la pieza, facilidad y rapidez de equipamiento.



Mordazas Hyperclamp

de desenganche rápido para sujeciones firmes y de precisión.



Mordazas Uniclamp

con sistema neumático de desenganche rápido.



SA (Set Up Assistance)

Permite un posicionamiento manual sencillo, rápido y controlado de los sistemas de sujeción. Los sensores lineales de la mesa de trabajo y la función de control de colisiones reducen el riesgo de colisiones.

ATS (Advanced Table-Setting System)

Permite un posicionamiento manual rápido y sencillo de los sistemas de sujeción.



EPS (Electronic Positioning System)

permite reconfigurar automáticamente toda la zona de trabajo en tiempos rápidos. Posiciona los planos y los carros mediante motorizaciones independientes, por tanto, sin emplear la unidad operadora. El posicionamiento de planos y carros de una zona se realiza mientras la máquina trabaja en la zona opuesta.

FPS (Feedback positioning system)

evolución del sistema EPS con la incorporación de sensores lineales, que permiten conocer en tiempo real la posición de los carros reduciendo el tiempo necesario para posicionarlos.



Easy Zone

Sistema de vacío adicional para la sujeción rápida y sencilla de varios elementos en la máquina.



5 AXIS

TECNOLOGÍA PRÁCTICA

La alta tecnología de los centros de mecanizado más vendidos del mundo satisface las necesidades de uso de quienes trabajan la madera.

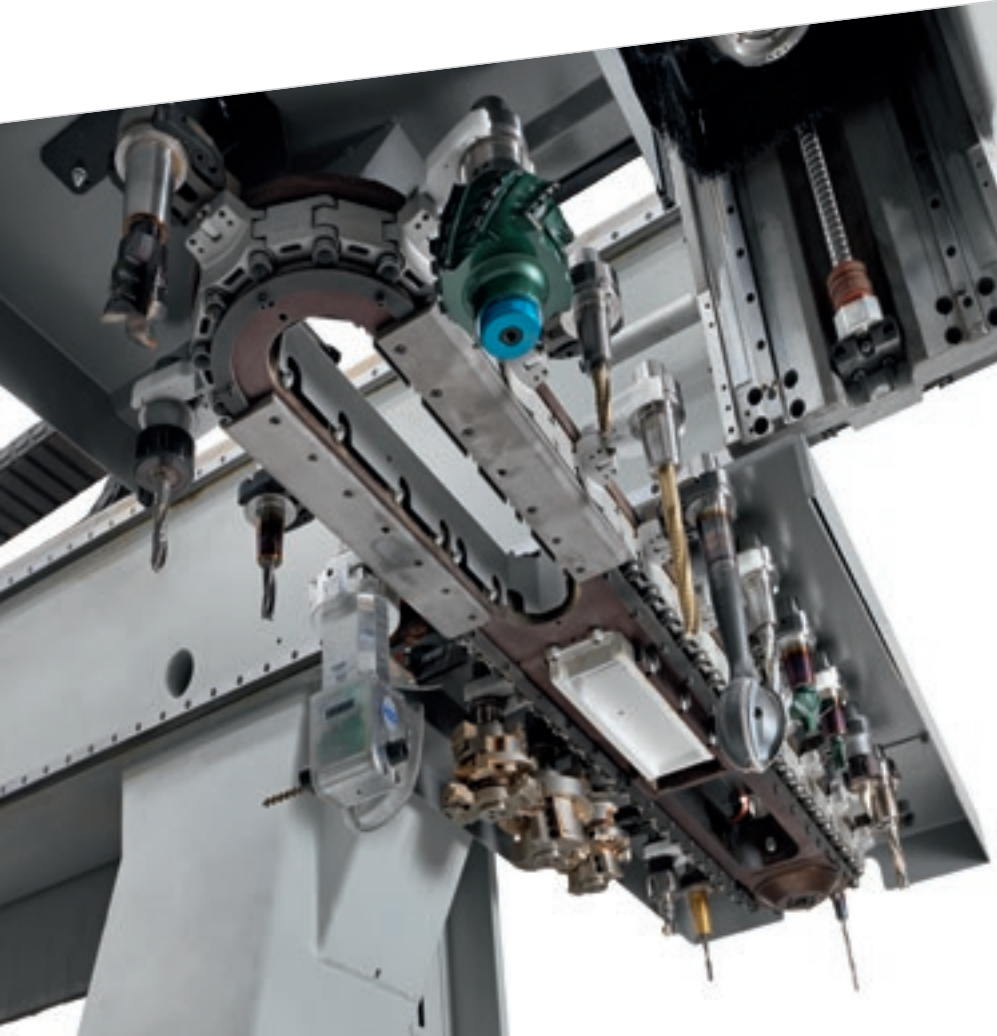
La unidad operadora de 5 ejes, equipada con electromandril HSD de hasta 16,5 kW y rotación continua a 360° de los ejes vertical y horizontal, permite el mecanizado de piezas con formas complejas, garantizando calidad, precisión y total fiabilidad a lo largo del tiempo.





REDUCCIÓN DEL TIEMPO NECESARIO PARA EL EQUIPAMIENTO

Es posible posicionar en la máquina hasta 45 agregados y herramientas.



Pasando de un mecanizado a otro, no es necesaria la intervención del operario para el equipamiento gracias al **elevado número de herramientas y agregados** presentes en la máquina.



Acceso agilizado durante las operaciones de equipamiento gracias al **carenado delantero abatible**.

El Pick Up permite equipar los almacenes en la máquina.

MÁXIMA LIMPIEZA DEL PRODUCTO Y DE LA FÁBRICA



Alfombra motorizada
para eliminar virutas y recortes.



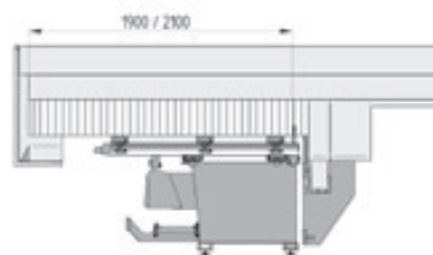
Deflector
(encauzador de virutas) gestionado por control numérico.



Campana de aspiración
regulable hasta 12 posiciones.

POSIBILIDAD DE MECANIZAR GRANDES FORMATOS Y ESPESORES

El carenado abierto permite cargar en la máquina formatos estándar muy grandes (hasta 2100 mm en y) permitiendo evitar la fase de precorte o realizar mecanizados



Una amplia gama de tallas para mecanizar paneles de cualquier tamaño, entre los que escoger la máquina más adecuada.

- ✓ Rover A 1632
- ✓ Rover A 1643
- ✓ Rover A 1659



El paso de la pieza de 245 mm hace que Rover A sea sumamente flexible y capaz de mecanizar piezas aún más gruesas.

CFT: DOS MÁQUINAS EN UNA



Todas las funciones y la calidad de una auténtica mesa pantógrafo están garantizadas por el **CFT (Convertible Flat Table)**, ofreciendo mecanizados de paneles finos, nesting y folding en una máquina con mesa de barras.



MÁXIMA SEGURIDAD PARA EL OPERARIO

Seguridad y flexibilidad gracias a los nuevos bumpers que, en combinación con las fotocélulas, permiten un pendular dinámico sin ocupar espacio en el suelo.



Las **plataformas sensibles** permiten que la máquina trabaje a una velocidad máxima constante.



Protecciones perimetrales con puerta de acceso frontal.



Consola remota para que el operario pueda ejercer un control directo e inmediato.



Bandas laterales para proteger el grupo operador, móviles para trabajar con la máxima velocidad con total seguridad.

MÁXIMA VISIBILIDAD DEL GRUPO OPERADOR PARA TRABAJAR EN TOTAL SEGURIDAD

La **banda de LEDs de 5 colores** que indican el estado de la máquina en tiempo real ayudan al operador a controlar el estado de la máquina en cualquier momento.



LA TECNOLOGÍA MÁS AVANZADA AL ALCANCE DE LA MANO

bTouch es una opción que puede adquirirse también en posventa para mejorar la funcionalidad y el uso de la tecnología disponible.



bTouch es la nueva pantalla táctil de 21,5" que permite realizar todas las funciones efectuadas por el ratón y por el teclado garantizando una interactividad directa entre el usuario y el dispositivo.

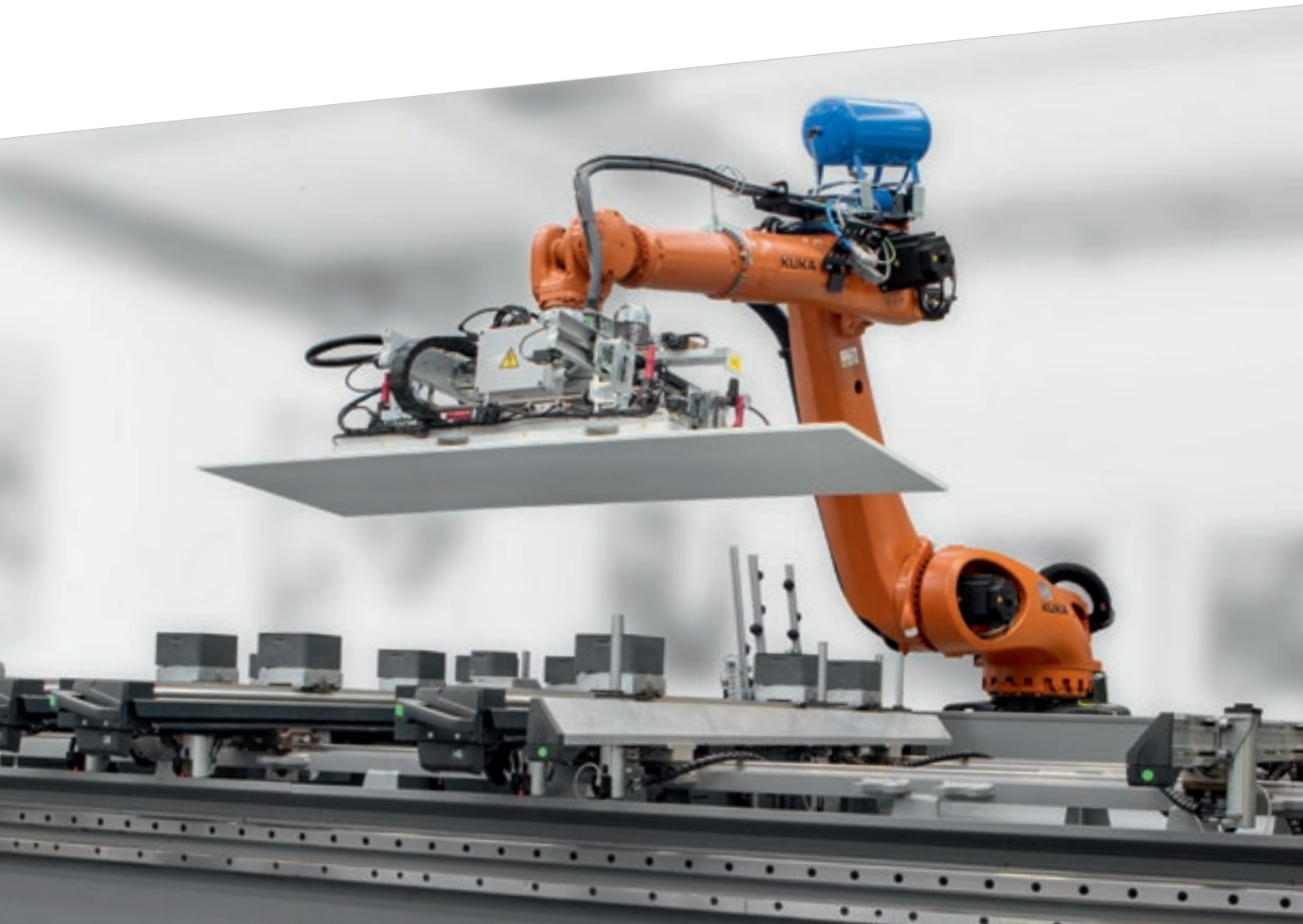
Perfectamente integrado con la interfaz de B_SUITE 3.0 (y posteriores), optimizada para un uso táctil, utiliza perfectamente y con la máxima sencillez las funciones de los software Biesse instalados en la máquina.

La pantalla tiene una resolución máxima de 1920 x 1080 (Full HD) a 60 Hz.

En especial, puede:

- ✔ Crear cualquier programa CAD (también paramétrico), incluyendo geometrías y mecanizados
- ✔ Ampliar, mover y girar los objetos (pieza, CNC, herramientas, etc.) que se encuentran en el área CAD/CAM
- ✔ Equipar los almacenes simplemente arrastrando las herramientas a un alojamiento designado
- ✔ Preparar la máquina para el posicionamiento correcto de la pieza (Set-up máquina) desplazando plataformas y carros a la posición deseada
- ✔ Enviar un programa a la lista de trabajo, cambiar sus parámetros, enviarlo al CNC para su procesamiento posterior
- ✔ Gestionar todos los mandos presentes en soft-console

PRODUCCIÓN EFICIENTE SIN LÍMITES



La gama Rover se puede integrar perfectamente en línea con robots (ROS) y sistemas de carga y descarga. Representa la solución ideal para quienes necesitan soluciones automatizadas para grandes lotes de producción.

AUMENTO DE LA PRODUCTIVIDAD Y REDUCCIÓN DE LOS COSTES DE PRODUCCIÓN GRACIAS A:

- ✔ Posibilidad de trabajar con estación doble con carga y descarga de la pieza en tiempo oculto
- ✔ Reducción del tiempo de trabajo para el técnico operador
- ✔ Simplificación del trabajo para el técnico operador
- ✔ Mecanizados sin presencia de supervisión y sin límite de tiempo, 24 h del día, 7 días de la semana

IDENTITY

DISEÑO FUNCIONAL

Un diseño innovador y esencial distingue el estilo característico de Biesse.

La cabina de protección de policarbonato transparente resistente al impacto ha sido diseñada para garantizar la máxima visibilidad al operario. Incorpora ledes de cinco colores para indicar el estado de la máquina, permite maniobrar con facilidad y total seguridad en las fases de mecanizado.

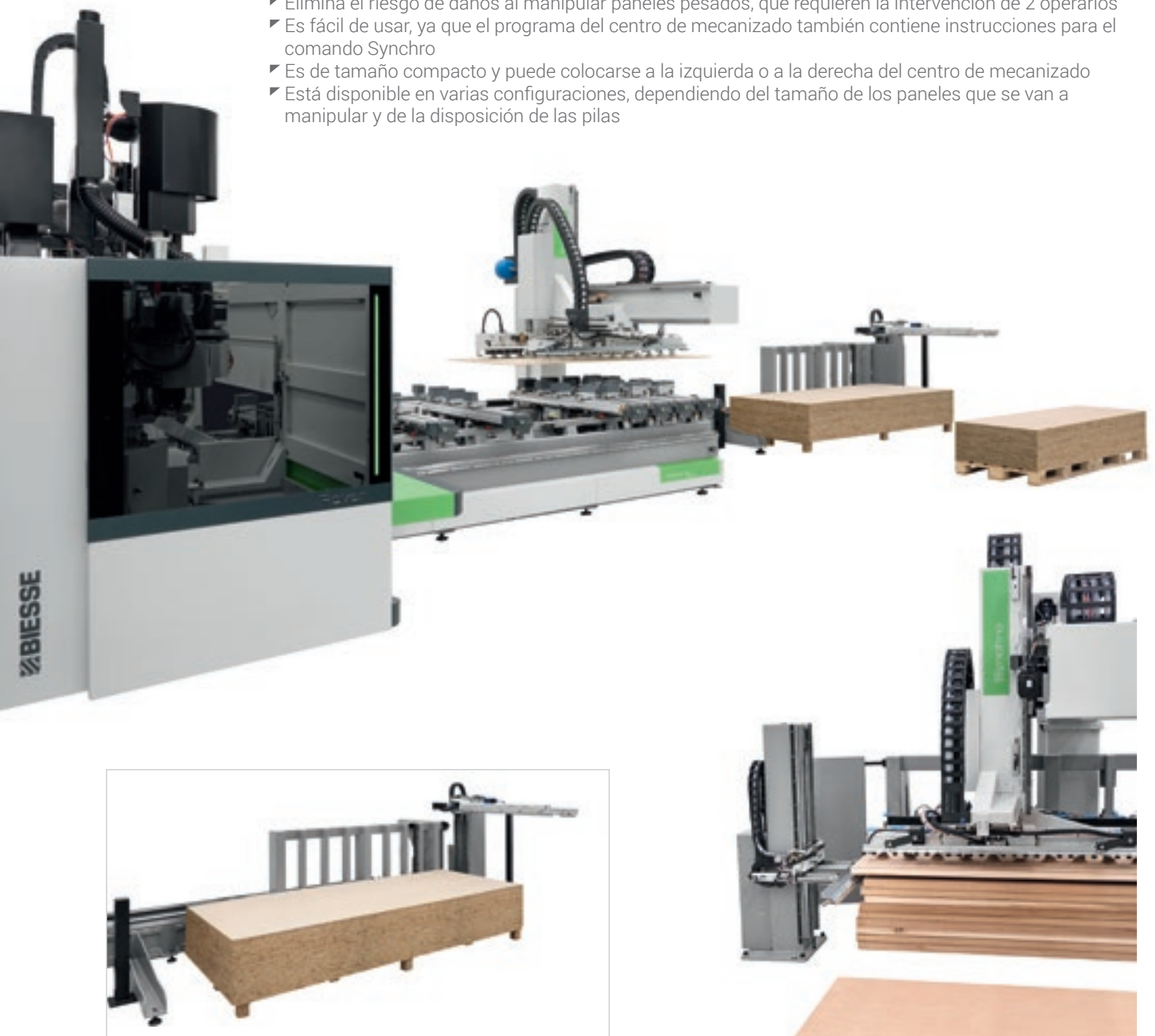
A close-up photograph of the Rover logo, which is a silver, three-dimensional emblem with the word "ROVER" in a stylized, blocky font. The logo is mounted on a dark, textured surface. In the background, a vertical green light strip is visible, casting a soft glow. The overall lighting is dramatic, highlighting the metallic sheen of the logo.

ROVER

SOLUCIONES DE CARGA Y DESCARGA

Synchro es un dispositivo de carga y descarga que transforma el Centro de Mecanizado Rover en una célula automática, para producir una pila de paneles de forma autónoma sin la necesidad del operario:

- ▶ Elimina el riesgo de daños al manipular paneles pesados, que requieren la intervención de 2 operarios
- ▶ Es fácil de usar, ya que el programa del centro de mecanizado también contiene instrucciones para el comando Synchro
- ▶ Es de tamaño compacto y puede colocarse a la izquierda o a la derecha del centro de mecanizado
- ▶ Está disponible en varias configuraciones, dependiendo del tamaño de los paneles que se van a manipular y de la disposición de las pilas



Separador mecánico

Aumenta la fiabilidad y la repetibilidad del ciclo de funcionamiento automático de la célula compensando la desalineación de los paneles que componen la pila. Está compuesto por un tope móvil central o lateral dotado de soplores para permitir el desprendimiento de los paneles que componen la pila.

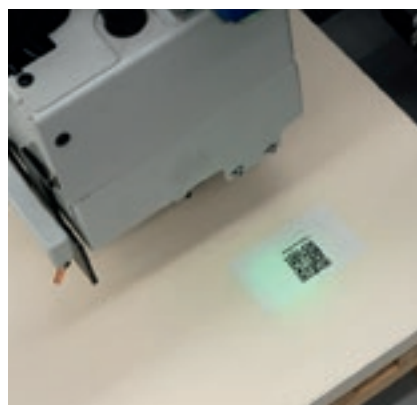
Celda automatizada para elaborar un lote de paneles o puertas.

Synchro puede elaborar pilas de paneles de dimensiones distintas entre sí, gracias al dispositivo que sirve para la referencia de la pila y al ciclo de pre-alineación del panel, que se lleva a cabo sin ninguna interrupción mientras el centro de trabajo Rover elabora el panel anterior.

Dispositivo de recogida del panel con posicionamiento automático de las barras porta-ventosas

En función del tamaño del panel que se recoge:

- No necesita que intervenga el operador para añadir o eliminar las barras porta-ventosas
- Tiempos de inactividad reducidos drásticamente para efectuar el cambio de formato
- Reducción del riesgo de choque provocado por operaciones incorrectas de cambio de equipamiento
- Disponible en modo multizona con activación discretizada de las ventosas
- Las ventosas pueden configurarse con sople interior para gestionar materiales transpirables

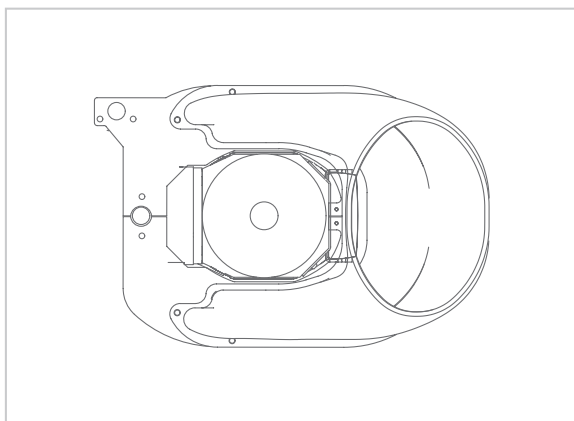


Hay disponibles dos tipos de **lector de código de barras** para leer los códigos de barras tanto en la cara superior como en la cara lateral del panel, mediante los que es posible cargar el programa de procesamiento correcto en la lista, evitando así errores por parte del operador.

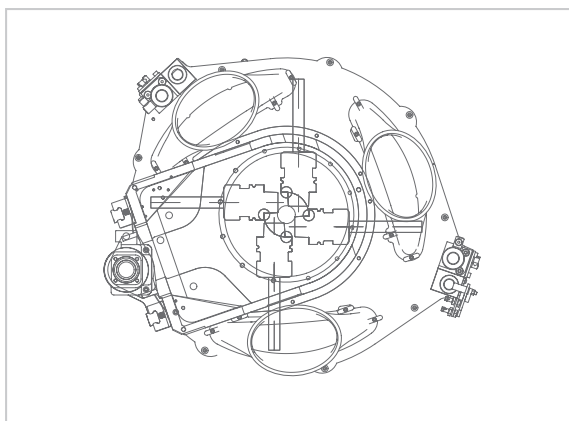
Configuración específica para la carga y descarga simultánea de 2 paneles y para maximizar la productividad del centro de mecanizado:

- 0 operadores
- 1 programa de mecanizado
- 2 paneles

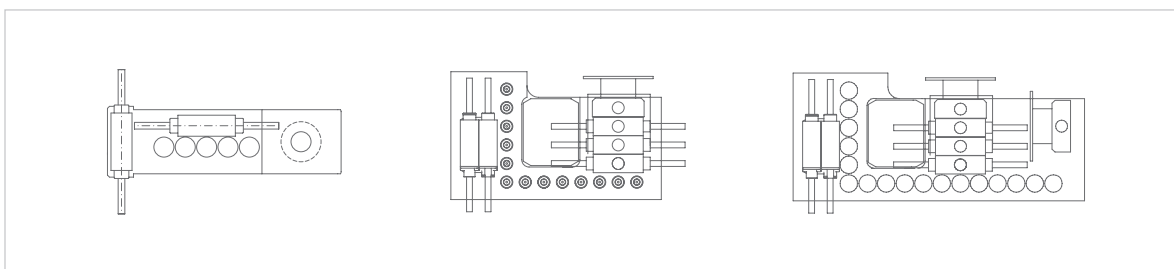
COMPOSICIÓN DEL GRUPO OPERADOR



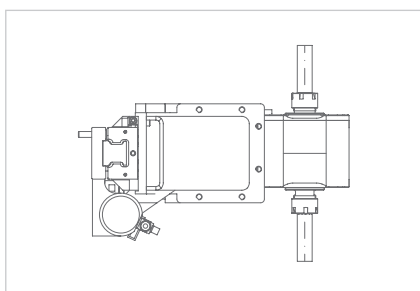
Unidad de fresado de 4 ejes con potencia hasta 19,2 kW y refrigeración por aire o líquido.



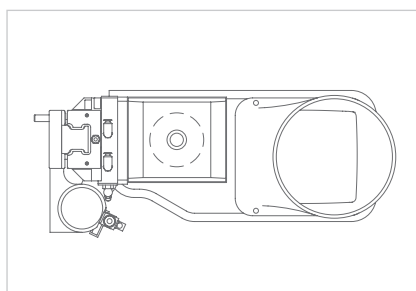
Unidad de fresado de 5 ejes con potencia hasta 16,5 kW.



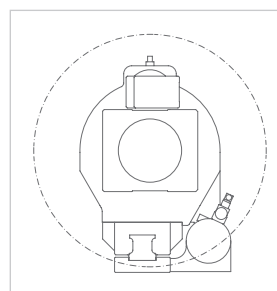
Cabezales de taladro disponibles de 9 a 29 posiciones: BHZ 9 - BHZ 24 L - BHZ 29 2L.



Unidad de fresado horizontal de 2 salidas.



Unidad de fresado vertical de 6 kW.



Multifunción con rotación 360°.

AGREGADOS PARA REALIZAR CUALQUIER TIPO DE MECANIZADO



MEJOR ACABADO, MAYOR PRODUCTIVIDAD



Motor horizontal con 2 salidas específico para efectuar fresados para cerraduras y mecanizados horizontales..



Motor vertical fijo dedicado a las operaciones accesorias de fresado (slot, antiastillas, etc.).

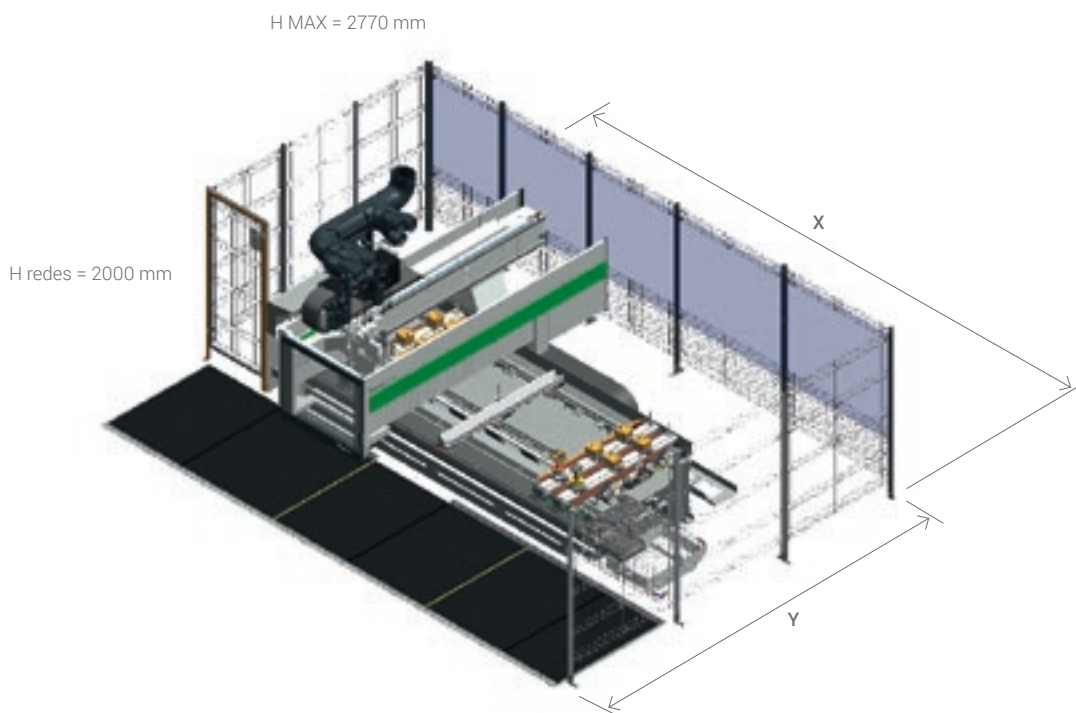


El grupo multifunción, posicionable en continuo a 360° desde el CN, puede montar agregados para la ejecución de trabajos específicos (alojamientos para cerraduras, fresados para bisagras, taladros horizontales profundos, retestado, etc.).



El palpador de cruz permite medir con la máxima precisión las dimensiones del panel.

DATOS TÉCNICOS



CAMPOS DE TRABAJO

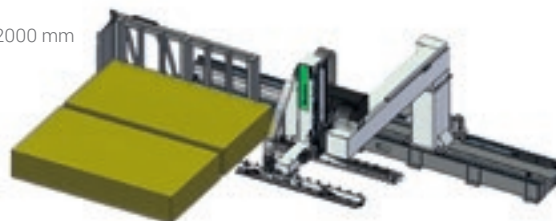
		X	Y	Z
Rover A 1632	mm	3280	1620	245
Rover A 1643	mm	4320	1620	245
Rover A 1659	mm	5920	1620	245

CAMPOS DE TRABAJO SYNCHRO

Longitud (min/max)	mm	400/3200 *
Ancho (min/max)	mm	200/2200 *
Espesor (min/max)	mm	8/150
Peso (1 panel/2 paneles)	kg	150/75
Altura útil de la pila	mm	1000
Altura de la pila desde el suelo (incluyendo el europalet 145 mm)	mm	1145

H MAX = 2970 mm

H redes = 2000 mm



(*) Los valores Mínimo y Máximo pueden variar dependiendo de las configuraciones de Synchro y del Centro de Mecanizado Rover al cual está asignado Synchro.

BANCADA

		Panel cargable	X CE fotocélulas + bumper	Y CE fotocélulas + bumper
Rover A 1632	mm	2100	7050	5034
Rover A 1643	mm	2100	8080	5034
Rover A 1659	mm	2100	9684	5034

		Panel cargable	X CE plataformas	Y CE plataformas
Rover A 1632	mm	1900	6445	4674
Rover A 1632	mm	2100	6445	4874
Rover A 1643	mm	1900	7465	4674
Rover A 1643	mm	2100	7465	4874
Rover A 1659	mm	1900	9111	4674
Rover A 1659	mm	2100	9111	4874

Velocidad de los ejes X/Y/Z	m/min	80/60/20 (30, 5 ejes)
Velocidad vectorial	m/min	100

Los datos técnicos y las ilustraciones no son vinculantes. Algunas imágenes pueden reproducir máquinas equipadas con accesorios opcionales. Biesse Spa se reserva el derecho de aportar cualquier modificación sin necesidad de previo aviso.

El nivel de presión sonora corregido, desde la posición operador es de: LP = 78 dB (A), durante la perforación. LP = 78,5 dB (A), durante el fresado. El nivel de potencia sonora es de: LWA = 93,5 dB, durante la perforación. LWA = 95,5 dB, durante el fresado. Factor de incertidumbre K = 4 dB.

La medición se ha realizado de conformidad con la norma UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202, UNI EN 848-3 y modificaciones posteriores. Los valores de ruido indicados son niveles de emisión y no representan necesariamente niveles operativos seguros. Pese a existir una relación entre los niveles de emisión y los niveles de exposición, ésta no puede utilizarse de modo fiable para establecer la necesidad o no de otras medidas de precaución. Los factores que determinan el nivel de exposición al que está sujeta la fuerza de trabajo incluyen la duración de exposición, las características del lugar de trabajo, otras fuentes de polvo y ruido, etc., es decir, el número de máquinas y otros procesos adyacentes. En todo caso, estas informaciones permiten al usuario de la máquina efectuar una mejor evaluación del peligro y del riesgo.

LA ALTA TECNOLOGÍA SE VUELVE ACCESIBLE E INTUITIVA



B_SOLID ES UN SOFTWARE CAD CAM 3D QUE PERMITE, CON UNA ÚNICA PLATAFORMA, REALIZAR TODOS LOS TIPOS DE MECANIZADO GRACIAS A MÓDULOS VERTICALES REALIZADOS PARA PRODUCCIONES ESPECÍFICAS.

- Diseño en unos pocos clics.
- Simulación del mecanizado para obtener una vista preliminar de la pieza y ser guiado en su diseño.
- Prototipo virtual de la pieza para prevenir colisiones y equipar la máquina de la mejor manera posible.
- Simulación del mecanizado con cálculo del tiempo de ejecución.



GESTIONAR LA PRODUCCIÓN DE FORMA FÁCIL E INMEDIATA



SmartConnection es una solución basada en la web que puede utilizarse desde cualquier dispositivo.



SMARTCONNECTION ES UN SOFTWARE PARA GESTIONAR LOS PEDIDOS EN LA EMPRESA, DESDE SU GENERACIÓN HASTA LA PLANIFICACIÓN DEL CALENDARIO Y LA PRODUCCIÓN REAL EN POCOS PASOS SENCILLOS E INTUITIVOS.

GRACIAS A SMARTCONNECTION, SE PUEDEN CONECTAR LAS MÁQUINAS DE LA PLANTA DE PRODUCCIÓN, TRANSFORMANDO LA EMPRESA EN UNA EMPRESA 4.0

GESTIONA LA ORDEN DE TRABAJO



PROGRAMA

SMART CONNECTION

Powered by Retuner



PLANIFICA EL CALENDARIO

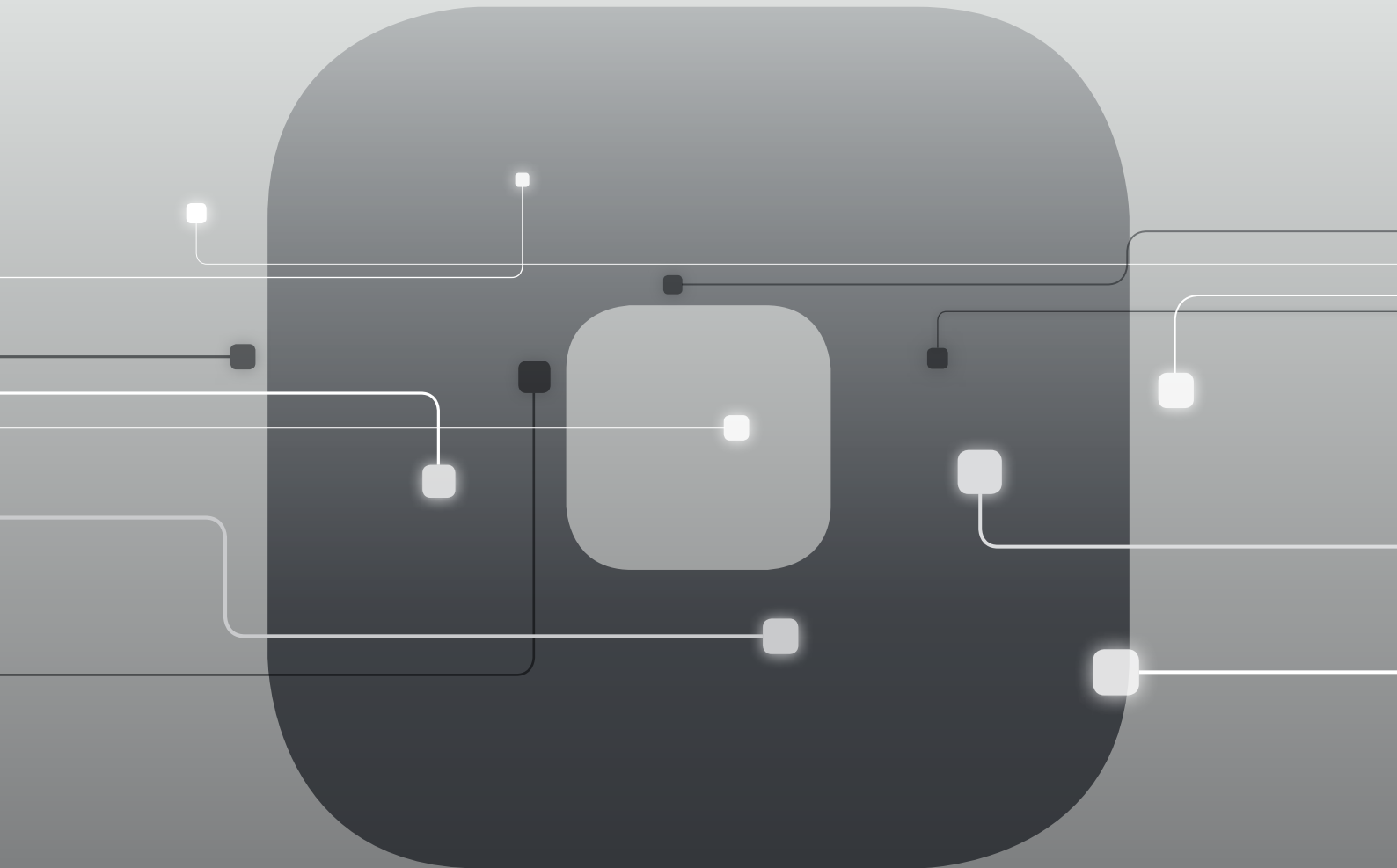
TRABAJA



Biesse está difundiendo SmartConnection en todas las zonas geográficas.
Para comprobar la disponibilidad en tu país, ponte en contacto con tu representante de ventas.

SOPHIA

MÁS VALOR DE LAS MÁQUINAS



SOPHIA es la plataforma IoT de Biesse, que se ha realizado en colaboración con Accenture y que ofrece a sus clientes a una amplia gama de servicios para simplificar y racionalizar la gestión del trabajo. management processes.

Permite enviar en tiempo real información y datos sobre las tecnologías usadas para optimizar las prestaciones y la productividad de las máquinas y de las instalaciones.

10% DE RECORTE DE COSTES

50% DE REDUCCIÓN DE LA INACTIVIDAD DE LA MÁQUINA

10% REDUCCIÓN DEL TIEMPO DE PARADA DE LA MÁQUINA

80% DE REDUCCIÓN DEL TIEMPO DE DIAGNÓSTICO DE UN PROBLEMA

SOPHIA LLEVA LA INTERACCIÓN ENTRE CLIENTE Y ASISTENCIA A UN NIVEL SUPERIOR.

iOT
SOPHIA

IoT - SOPHIA proporciona la máxima visibilidad de las prestaciones específicas de las máquinas mediante la diagnosis remota, el análisis de tiempo de inactividad y la prevención de averías. El servicio incluye la conexión continua con el centro de control, la posibilidad de llamada integrada en la aplicación del cliente con gestión prioritaria de los avisos y una visita para la diagnosis y el análisis de las prestaciones dentro del período de garantía. A través de SOPHIA, el cliente goza de una asistencia técnica prioritaria.

PARTS
SOPHIA

PARTS SOPHIA es la nueva herramienta fácil, intuitiva y personalizada para pedir los Repuestos de Biesse. El portal ofrece a los clientes, distribuidores y filiales la posibilidad de navegar a través de una cuenta personalizada, consultar la documentación siempre actualizada de las máquinas que se compran, crear un carrito de la compra de piezas de repuesto con la indicación de disponibilidad en stock en tiempo real y su lista de precios y seguir la evolución del pedido.

 **Biesse**

en colaboración con **accenture**

LA ATENCIÓN AL CLIENTE ES NUESTRA FORMA DE SER

SERVICES es una nueva experiencia para nuestros clientes, para ofrecer un nuevo valor que no solo consta de una excelente tecnología sino de una conexión cada vez más directa con la empresa, la profesionalidad de las personas que la componen y la experiencia que la caracteriza.



DIAGNÓSTICO AVANZADO

Canales digitales para la interacción a distancia online 24/7. Siempre listos para intervenir in situ 7/7.



RED MUNDIAL

39 filiales, más de 300 agentes y distribuidores certificados en 120 países y almacenes de piezas de repuesto en América, Europa y Extremo Oriente.



PIEZAS DE REPUESTO DISPONIBLES DE INMEDIATO

Identificación, envío y entrega de piezas de repuesto para cualquier necesidad.



OFERTA DE FORMACIÓN AVANZADA

Numerosos módulos de formación presencial, online y en el aula para lograr un crecimiento personalizado.



SERVICIOS DE VALOR

Una amplia gama de servicios y programas de software para mejorar constantemente los resultados de nuestros clientes.

LA EXCELENCIA EN EL NIVEL DE SERVICIO

+550

TÉCNICOS ALTAMENTE ESPECIALIZADOS ALREDEDOR DEL MUNDO, DISPUESTOS A ATENDER A LOS CLIENTES EN TODAS SUS NECESIDADES

90%

DE CASOS POR PARADA DE MÁQUINA, CON RESPUESTA EN 1 HORA

+100

EXPERTOS EN CONTACTO DIRECTO A DISTANCIA Y TELESERVICIO

92%

DE PEDIDOS DE REPUESTOS POR MÁQUINA PARADA EN 24 HORAS

+50.000

ARTÍCULOS EN STOCK EN EL ALMACÉN DE REPUESTOS

+5.000

VISITAS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO

80%

DE SOLICITUDES DE ASISTENCIA RESUELTAS ONLINE

96%

DE PEDIDOS DE REPUESTOS ENVIADOS ANTES DE LA FECHA PROMETIDA

88%

DE CASOS RESUELTOS CON LA PRIMERA INTERVENCIÓN IN SITU

MADE WITH BIESSE

LAS TECNOLOGÍAS DEL GRUPO BIESSE ACOMPañAN LA FUERZA INNOVADORA Y LOS PROCESOS DE CALIDAD TOTAL DE LAGO.

En el abarrotado escenario del diseño doméstico, Lago afirma su propia identidad como marca emergente, a través de productos emocionantes y una apertura a las fusiones entre arte y empresa, unidas a la investigación para un desarrollo sostenible. "Hemos realizado una serie de proyectos, o mejor dicho, de ideas —nos dice Daniele Lago— de las que ha surgido la Lago actual: el diseño lo hemos concebido como una visión cultural de toda la cadena del negocio, no sólo del producto individual". "La flexibilidad es la palabra clave en Lago - nos dice Carlo Bertacco, responsable de

producción. Hemos comenzado a introducir el concepto de trabajar sólo conforme a los productos vendidos, lo que nos ha permitido reducir el espacio y variar la fábrica desde el primer momento". "Las máquinas que hemos comprado - continúa Bertacco - son sistemas bellísimos, una inversión reducida para lo que ofrecen, y representan una opción de filosofía productiva. Estamos hablando de un cierto volumen de producción, de calidad Lago y de personalizar lo más tarde posible y cuando me lo pide el cliente, es decir, de los principios básicos de la producción lean".

Fuente: IDM Industria del Mobile Lago, cliente nuestro desde 1999, es una de las marcas de decoración de interiores más prestigiosa del diseño italiano en el mundo.



Fundada en Italia, de origen internacional.

Somos una empresa internacional que fabrica líneas y máquinas integradas para mecanizar madera, vidrio, piedra, plástico y materiales compuestos y todo lo que pueda surgir en el futuro.

Gracias a nuestra profunda y consolidada experiencia, respaldada por una red mundial que crece constantemente, fomentamos el desarrollo de tu negocio, potenciando tu imaginación.

Especialista en materiales, desde 1969.

Simplificamos el proceso de fabricación para sacar a relucir el potencial de cualquier material.



Entra en
el mundo Biesse.

biesse.com



